

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP05/000067

International filing date: 06 January 2005 (06.01.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: US
Number: 60/616410
Filing date: 07 October 2004 (07.10.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 24 March 2005 (24.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

PCT/JP2005/000067

01. 3. 2005

PA 1274469

THE UNITED STATES OF AMERICA

TO ALL TO WHOM THESE PRESENTS SHALL COME:

UNITED STATES DEPARTMENT OF COMMERCE

United States Patent and Trademark Office

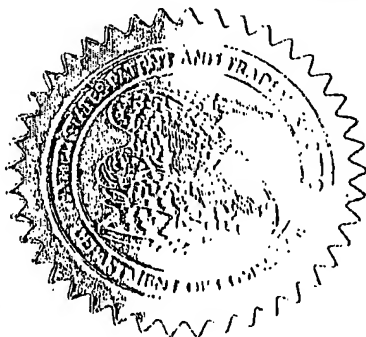
January 27, 2005


**THIS IS TO CERTIFY THAT ANNEXED HERETO IS A TRUE COPY FROM
THE RECORDS OF THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK
OFFICE OF THOSE PAPERS OF THE BELOW IDENTIFIED PATENT
APPLICATION THAT MET THE REQUIREMENTS TO BE GRANTED A
FILING DATE UNDER 35 USC 111.**

APPLICATION NUMBER: 60/616,410

FILING DATE: October 07, 2004

**By Authority of the
COMMISSIONER OF PATENTS AND TRADEMARKS**




M. K. HAWKINS
Certifying Officer

PROVISIONAL APPLICATION FOR PATENT COVER SHEET

This is a request for filing a PROVISIONAL APPLICATION FOR PATENT under 37 C.F.R. § 1.53(c).

Docket
Number

000023-060

Type a plus sign
(+) inside this box

+

INVENTOR(s)/APPLICANT(s)

LAST NAME

FIRST NAME

MIDDLE INITIAL

RESIDENCE (CITY AND EITHER STATE OR
FOREIGN COUNTRY)

IWA

Tsuyoshi

Sodegaura-shi, Japan

SHIBATA

Tatsuya

Sodegaura-shi, Japan

OKUBO

Kazuhiko

Sodegaura-shi, Japan

☐ Additional inventors are being named on the _____ separately numbered sheets attached hereto.

TITLE OF THE INVENTION (500 characters max)

POLYAMIDE FOAM, USES THEREOF, AND METHOD FOR PRODUCING POLYAMIDE

CORRESPONDENCE ADDRESS

Burns, Doane, Swecker & Mathis, L.L.P.

Customer Number 21839

P.O. Box 1404

Alexandria, Virginia 22313-1404

UNITED STATES OF AMERICA

ENCLOSED APPLICATION PARTS (check all that apply)

☒ Specification Number of Pages 29☐ CD(s) Number☒ Drawing(s) Number of Sheets 1☒ Other (specify) Application in the Japanese
language☐ Application Data Sheet. See 37 CFR 1.76

METHOD OF PAYMENT OF FILING FEES FOR THIS PROVISIONAL APPLICATION FOR PATENT (check one)

☐ Applicant claims small entity status. See 37 C.F.R. § 1.27.☒ A check or money order is enclosed to cover the filing fees.☒ The Director is hereby authorized to charge any deficiency in filing fees or credit any
overpayment to Deposit Account No. 02-4800. This paper is submitted in duplicate.☐ Payment by credit card. Form PTO-2038 is attached.

FILING FEE AMOUNT

☐ \$80.00 (2005)☒ \$160.00 (1005)

The invention was made by an agency of the United States Government or under a contract with an agency of the United States Government.

☒ No.☐ Yes, the name of the U.S. Government agency and the Government contract number are:

SEND TO: Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450.

SIGNATURE

Robert G. Mukai

DATE

October 7, 2004

TYPED or PRINTED NAME

Robert G. Mukai

Registration No.

28,531

(703) 836-6620

(if appropriate)

【書類名】 明細書

【発明の名称】 ポリアミド発泡体およびその用途、ならびにポリアミドの製造方法

【技術分野】

【0001】

本発明は、ポリアミド発泡体およびその用途、ならびにポリアミドの製造方法に関する。さらに詳しくは、ポリイソシアネート化合物とポリエステルポリカルボン酸とを反応させて得られるポリアミド発泡体およびその用途、ならびに特定の触媒を用いたポリアミドの製造方法に関する。

【背景技術】

【0002】

発泡体として代表的なものに、ポリイソシアネート化合物、およびポリエーテルポリオールまたはポリエステルポリオールを出発物質として得られる軟質ポリウレタン発泡体がある。このポリウレタン発泡体は、モールド成型性やクッション性に優れていることから、広く世の中に普及している。たとえば、自動車用シートやソファのクッション材料に使われている。しかし、これらの軟質ポリウレタン発泡体は一般的に耐熱性に劣るため、高温（200℃以上）用断熱材等の用途には適していない。従って、これらの発泡体は自動車等の内燃機関のエンジンまわりの制振材・吸音材・緩衝材等に用いることが困難である。

【0003】

一般に、イソシアネートとカルボン酸とを反応させることにより二酸化炭素が発生し、アミド結合が形成されることは周知であり、この反応をポリイソシアネートとポリカルボン酸との反応に適用してポリアミドを製造することは知られており（米国特許第4,129,715号明細書参照）、ポリアミドはポリウレタンよりも耐熱性が良好であることも知られている。

【0004】

また、脂環式または脂肪族カルボン酸と脂環式または脂肪族アルコールとから得られる脂肪族ポリエステルポリカルボン酸と、脂肪族および／または脂環式ジイソシアネートとを反応させて、ポリアミドを生成させると同時に発泡させることにより生分解性の発泡ポリアミドが得られることが知られている（特開平6-9760号公報参照）。さらに、イソシアネートとカルボン酸とを反応させる際に、アミノ置換ピリジンおよび／または窒素

置換イミダゾールを使用することが、生産性を向上させる点で好適であることが知られている（特許第3309980号公報）。

【0005】

特開平6-9760号公報または特許第3309980号公報に開示された方法は簡便にポリアミド発泡体を得ることができる優れた方法であるが、得られたポリアミド発泡体がモールド成型性に劣るという問題があるため得られる発泡体の性状が良好ではないという問題があった。

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

本発明は、耐熱性（熱分解特性）、モールド成型性に優れたポリアミド発泡体、およびその製造方法、ならびにこのポリアミド発泡体を用いた耐熱性制振材、耐熱性吸音材、耐熱性緩衝材を提供することを目的としている。さらには、クッション性にも優れたポリアミド発泡体を提供することを目的としている。

【課題を解決するための手段】

【0007】

本発明者らは、これらの課題を解決すべく鋭意検討した結果、本発明を完成するに至った。

【0008】

本発明に係るポリアミド発泡体は、ポリイソシアネート化合物とポリエステルポリカルボン酸とを、NCOインデックスが1.6以上の条件で、P=N結合を有する化合物を触媒として、反応させて得られることを特徴としている。

【0009】

前記ポリエステルポリカルボン酸は、酸価が20mg KOH/g以上70mg KOH/g以下であり、かつ、水酸基価が前記酸価の1/8以下であることが好ましい。

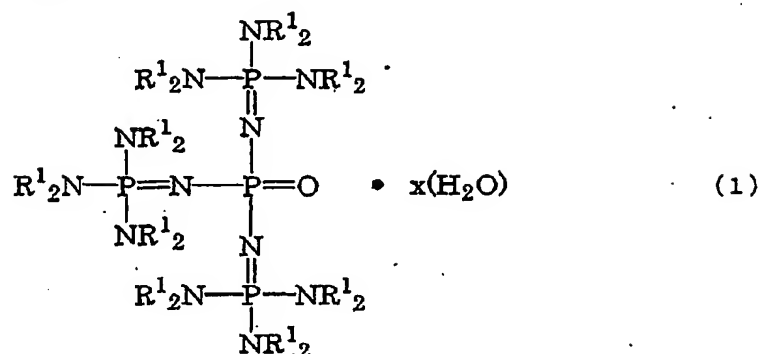
【0010】

前記NCOインデックスは2.0以上3.0以下であることが好ましい。

【0011】

本発明にポリアミドの製造方法は、下記化学式（1）

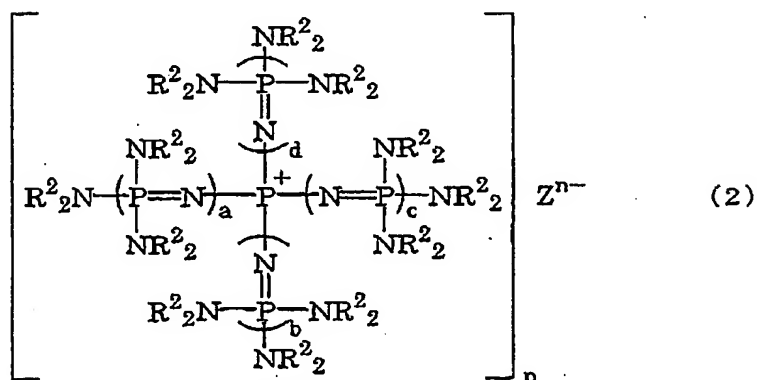
【化1】



(式中、 R^1 はそれぞれ独立に炭素数1～10個の炭化水素基であり、同一窒素原子上の2個の R^1 は互いに結合して環構造を形成してもよい。 x は含まれる水分子の量をモル比で示し、0～5.0である。)

で表されるホスフィンオキシド化合物、または
下記化学式(2)

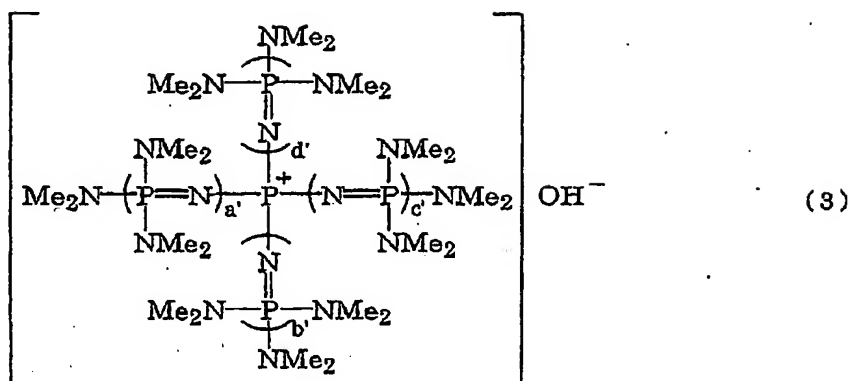
【化2】



(式中、 n は1～8の整数であって、ホスファゼニウムカチオンの数を表し、 Z^{n-} は最大8個の活性水素原子を酸素原子または窒素原子上に有する活性水素化合物から n 個のプロトンが離脱して導かれる形の n 個の活性水素化合物のアニオンである。 a 、 b 、 c および d はそれぞれ独立に3以下の正の整数または0であるが、全てが同時に0ではない。 R^2 はそれぞれ独立に炭素数1～10個の炭化水素基であり、同一窒素原子上の2個の R^2 は互いに結合して環構造を形成してもよい。)で表される活性水素化合物のホスファゼニウ

ム塩、または
下記化学式 (3)

【化3】



(式中、Meはメチル基を表す。a'、b'、c'およびd'はそれぞれ独立に0または1であるが、全てが同時に0ではない。)

で表される水酸化ホスファゼニウムを用いて、ポリイソシアネート化合物とポリカルボン酸とを反応させることを特徴としている。

【0012】

本発明に係る耐熱性制振材、耐熱性吸音材、耐熱性緩衝材は、上記発泡体からなる。

【発明の効果】

【0013】

本発明によれば、耐熱性（熱分解特性）、モールド成型性に優れた発泡体を得ることができる。また、本発明によれば、ガラス転移温度の低い軟質発泡体であっても耐熱性（熱分解特性）に優れたものが得られ、しかもクッション性に優れたものが得られるため、本発明に係る発泡体は軟質発泡体として有効である。

【0014】

特に、特定のポリエステルポリカルボン酸を選択すると、耐熱性（熱分解特性）に優れ、しかもクッション性等の軟質発泡体としての特性に優れたポリアミド発泡体を得られ、自動車のエンジンまわり、排気管まわりの制振材・吸音材・緩衝材に適用できる。さらに、モールド成型性に優れているため目的の形状に容易に加工ができ、上記の制振材、吸音材、緩衝材として広く利用することができる。また、航空機や船舶等の内燃機関を有する

ものなど広く適用できる。

【図面の簡単な説明】

【0015】

【図1】

図1は、実施例2で製造されたポリアミド発泡体および比較例1で製造されたポリウレタン発泡体についての熱減量測定結果を示すグラフである。

【発明を実施するための最良の形態】

【0016】

本発明に係る発泡体は、出発物質としてポリイソシアネート化合物とポリエステルポリカルボン酸とを用い、特定の触媒存在下で反応させることを特徴としている。この発泡体は、発泡体としての特性を損なわない程度に、イソシアヌレート、ポリ尿素、ポリイミド、カルボジイミドを含んでいてもよい。また、耐熱性を損なわない程度に、エーテル結合、ウレタン結合を含んでいてもよい。

【0017】

本発明に係るポリアミド発泡体の原料として用いられるポリエステルポリカルボン酸は、ポリカルボン酸とグリコールとを公知の方法によって脱水縮合して得ることができる。この脱水縮合反応は、窒素ガス等の不活性ガス中において、たとえば、無溶剤下高温重縮合、溶液重縮合等の公知の方法により行うことができる。

【0018】

上記ポリカルボン酸としては、その分子中に2つ以上のカルボキシル基を有するものであれば特に制限されないが、通常炭素数が2～12のポリカルボン酸を用いることが好ましく、中でも耐熱性の観点からエーテル結合を含まないものがより好ましい。具体的には、シュウ酸、マロン酸、コハク酸、グルタル酸、アジピン酸、ピメリン酸、スベリン酸、アゼライン酸、セバシン酸、マレイン酸、フタル酸、イソフタル酸、テレフタル酸、トリメリット酸などが挙げられ、これらを単独もしくは2つ以上を組み合わせ使用することができる。

【0019】

上記グリコールとしては、その分子中に2つ以上の水酸基を有するものであれば特に制限は無いが、通常炭素数1～12のグリコールを用いることができ、中でも耐熱性の観点からエーテル結合を含まないものが好ましい。また、脱水縮合工程において溶媒等の使用

を避け、かつ公知の方法で容易に脱水縮合させるために、常温において液体であり、かつ沸点が 185°C 以上であるものが好ましい。具体的には、エチレングリコール、プロピレングリコール（すなわち、1, 2-プロパンジオール）、1, 3-プロパンジオール、ネオペンチルグリコール、1, 2-ブタンジオール、1, 3-ブタンジオール、1, 4-ブタンジオール、1, 5-ペンタンジオール、2, 5-ヘキサジオールなどが挙げられ、これらを単独もしくは2つ以上を組み合わせ使用することができる。

【0020】

前記ポリエステルポリカルボン酸の酸価、水酸基価および粘度等の物性は、通常の発泡体を得るために使用する場合には特に制限されないが、軟質発泡体を得るために使用場合には、イソシアネート基とカルボキシル基との反応性、モールド成形性、クッション性の点から、酸価が 20mg KOH/g 以上 70mg KOH/g 以下であるものが特に好ましい。

【0021】

また、耐熱性の点から、水酸基価が酸価の $1/8$ 以下であるものが好ましく、より好ましくは $1/9$ 以下である。また、モールド成形性の点から、粘度が温度 80°C で $2500\text{mPa}\cdot\text{s}$ 以下であるものが好ましく、より好ましくは $1800\text{mPa}\cdot\text{s}$ 以下である。

【0022】

ポリエステルポリカルボン酸を得る際の脱水縮合反応において、ポリカルボン酸およびグリコールの使用割合は、特に制限されないが、前記範囲の酸価および水酸基価を得るためには、カルボン酸のカルボキシル基とグリコールの水酸基とのモル比（カルボキシル基／水酸基）で 1.05 以上 1.4 以下とすることがよく、好ましくは 1.1 以上 1.4 以下がよい。上記モル比が上記下限未満であると水酸基価を十分小さくできず、また、酸価が下がり過ぎることがある。一方、上記モル比が上記上限を超えると未反応な酸モノマーが残り特性悪化の原因となることがある。

【0023】

反応温度は、反応性の点から 200°C 以上 270°C 以下が好ましく、更に好ましくは 220°C 以上 250°C 以下である。

【0024】

上記脱水縮合反応は、無触媒でも進行するため、重合触媒を使用しなくてもよいが、重合触媒の添加は反応の進行が速くなる点で好ましい。ここで使用される重合触媒としては

、錫系触媒、具体的にはジブチル錫オキサイドが挙げられるが、これに限定されるものではない。重合触媒を添加する場合、その添加量は反応後に得られるポリエステルポリカルボン酸100重量部に対して1.0部以下であることが好ましい。なお、触媒添加量の下限値は、触媒作用が発現される量であれば特に制限されないが、たとえば0.01部以上が好ましい。

【0025】

本発明に係るポリアミド発泡体の製造に使用されるポリイソシアネート化合物は特に限定されず、たとえば、炭素数が3～12であり、少なくとも2つのイソシアネート基を有するものが例示できる。具体的には、ポリメチレンポリフェニルポリイソシアネート、4, 4'-ジフェニルメタンジイソシアネート、2, 4'-ジフェニルメタンジイソシアネートおよびこれらの混合物、2, 4-トリレンジイソシアネート、2, 6-トリレンジイソシアネートおよびこれらの混合物、ヘキサメチレンジイソシアネートなどが挙げられる。また、前記トリレンジイソシアネートと前記ポリメチレンポリフェニルポリイソシアネートとの混合物も使用できる。

【0026】

これらのうち、イソシアネート基とカルボキシル基との反応性または発泡時のキュア性の点から、ポリイソシアネート化合物として、ポリメチレンポリフェニルポリイソシアネート、4, 4'-ジフェニルメタンジイソシアネート、2, 4'-ジフェニルメタンジイソシアネートおよびこれらの混合物、2, 4-トリレンジイソシアネート、2, 6-トリレンジイソシアネートおよびこれらの混合物等の芳香族ポリイソシアネート化合物を用いることが好ましい。

【0027】

本発明に係る発泡体は、ポリエステルポリカルボン酸、ポリイソシアネート、発泡触媒、および必要に応じて整泡剤やその他の成分を用いて、反応、発泡させることによって製造され、好ましくは、金型内でモールド発泡させることによって製造できる。前記その他の成分としては、たとえば、水や、添加剤（たとえば、離燃剤、顔料、紫外線吸収剤、酸化防止剤）等が挙げられる。これらの添加剤としては公知の化合物が利用できる（たとえば、松平信孝、前田哲郎共編、「ポリウレタン」第8刷134-137、槇書店（1964）参照）。

【0028】

本発明に係るポリアミド発泡体の製造において、NCOインデックスは、1.6以上であることが重要であり、好ましくは、2.0以上である。NCOインデックスが1.6より小さいと十分にカルボキシル基とイソシアネート基とが反応せず、モールド成型性が悪化して良好な発泡体を得られないことがある。また、ヌレート結合を形成できないことがあり、耐熱性も悪化することがある。特に、軟質発泡体を得る際には、耐熱性、モールド成型性とクッション性の点から、2.0～3.0が望ましい。

【0029】

なお、本発明においてNCOインデックスとは、ポリイソシアネート中のイソシアネート基の総数を、ポリエステルポリカルボン酸のカルボキシル基や水酸基、架橋剤等のアミノ基および水等の、イソシアネート基と反応する活性水素の総数で除した値を意味する。たとえば、イソシアネート基と反応する活性水素数とポリイソシアネート中のイソシアネート基数が化学量論的に等しい場合、そのNCOインデックスは1.0である。

【0030】

前記ポリエステルポリカルボン酸およびポリイソシアネートは発泡直前で混合することが好ましい。前記その他の成分は必要に応じてポリエステルポリカルボン酸と予め混合することが好ましく、これらの混合物は混合後直ちに使用しても、貯留し必要量を適宜使用してもよい。前記その他の成分の組み合わせ、混合順序、混合後の貯留時間等は適宜決定することができる。このような混合物のうち、ポリエステルポリカルボン酸とその他の成分との混合物、すなわち、ポリエステルポリカルボン酸と発泡触媒、必要に応じて整泡剤、水、およびその他添加剤（難燃剤、顔料、紫外線吸収剤、酸化防止剤等）を混合したものをレジンプレミックスと呼称することがある。これらの組成は、所望の軟質発泡体の特性によって適宜設定することができる。こうして得られたレジンプレミックスを、ポリイソシアネートと反応させることにより、本発明に係る発泡体を得られる。

【0031】

前記レジンプレミックスの粘度は、発泡機での混合性、モールド成型性の観点から、温度80℃で2500mPa・s以下であることが好ましい。

【0032】

ポリエステルポリカルボン酸とポリイソシアネートとの混合方法は、ダイナミックミキシング、スタティックミキシングのいずれでもよく、また両者を併用してもよい。ダイナミックミキシングによる混合方法としては攪拌翼等により混合する方法が挙げられる。ま

た、スタティックミキシングによる混合方法としては発泡機のマシンヘッド混合室内で衝突混合させる方法やスタティックミキサー等を用いて送液配管内で混合する方法等が挙げられる。

【0033】

混合温度は、所望の発泡体の要求品質、ポリエステルポリカルボン酸やレジンプレミックスの性状によって必要に応じて任意に設定することができるが、好ましくは室温以上90℃以下がよい。

【0034】

混合時の圧力は目的の発泡体の要求品質、ポリエステルポリカルボン酸やレジンプレミックスの性状によって必要に応じて任意に設定することができる。加熱硬化に要する温度は、ヒートショックを起こさない範囲内ならば適宜選択できるが好ましくは120℃以下が好ましい。また、加熱硬化に要する時間は、実用上は15分以下が望ましい。

【0035】

本発明においては、ポリエステルポリカルボン酸または水とイソシアネートとが反応して生成する脱炭酸ガスにより発泡させることが可能であり、好ましいが、必要に応じて公知の水以外の化学発泡剤または物理発泡剤を使用してもよい（たとえば、松平信孝、前田哲郎共編、「ポリウレタン」第8刷134-135、慎書店（1964）参照）。

【0036】

本発明では、ポリアミド発泡体の製造に使用される発泡触媒として、 $P=N$ 結合を有する化合物を使用する。この化合物を用いると、イソシアネート基とカルボキシル基との反応性が高くなり、効率的にポリアミドを製造でき、その結果、前記加熱硬化に要する時間を15分以下にすることができ、モールド成型性が良好となる。また同時に、ヌレート結合が形成されるため、耐熱性に優れ、さらには難燃性に優れた発泡体が得られる。

【0037】

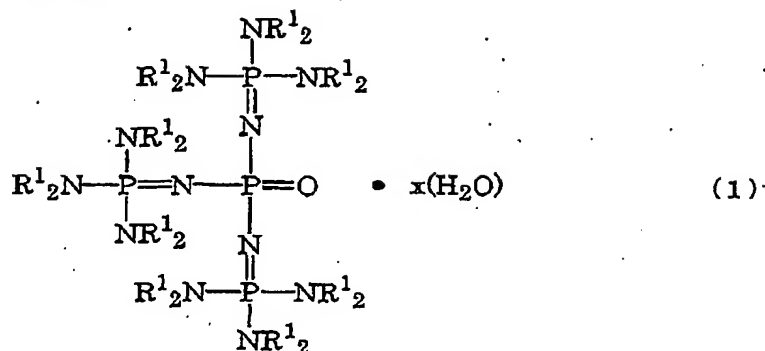
本発明に係る発泡体は、上記ポリイソシアネート化合物とポリエステルポリカルボン酸とを、 $P=N$ 結合を有する化合物を触媒として用いて、反応、発泡させることにより製造できるが、さらに、下記のポリアミドの製造方法を適用し、ポリカルボン酸として上記ポリエステルポリカルボン酸を用いて製造することが好ましい。

【0038】

本発明に係るポリアミドの製造方法は、

下記化学式 (1)

【化4】

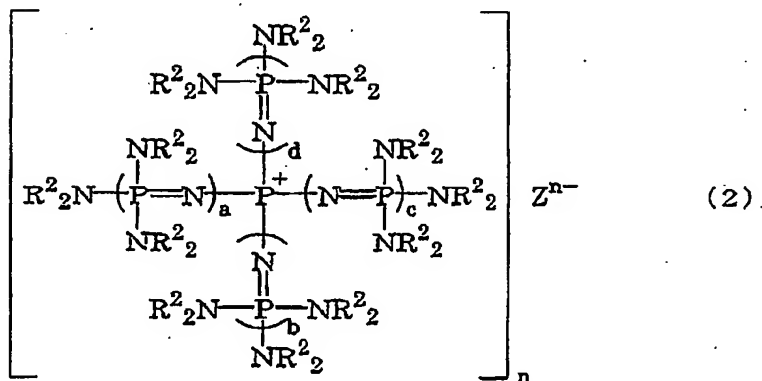


(式中、 R^1 はそれぞれ独立に炭素数1～10個の炭化水素基であり、同一窒素原子上の2個の R^1 は互いに結合して環構造を形成してもよい。 x は含まれる水分子の量をモル比で示し、0～5.0である。)

で表されるホスフィンオキシド化合物、または

下記化学式 (2)

【化5】

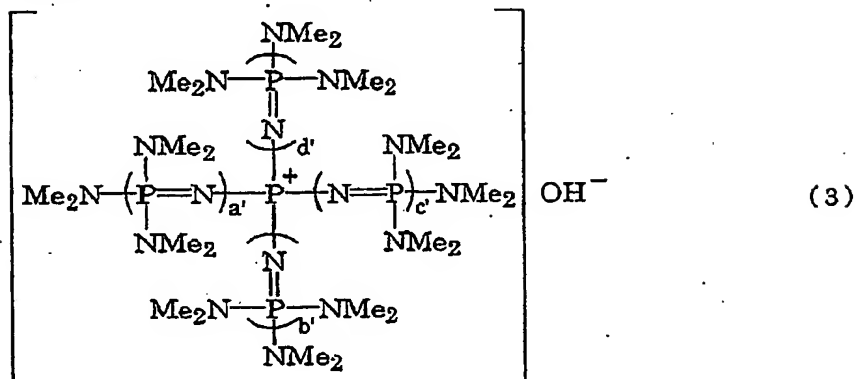


(式中、 n は1～8の整数であって、ホスファゼニウムカチオンの数を表し、 Z^{n-} は最大8個の活性水素原子を酸素原子または窒素原子上に有する活性水素化合物から n 個のプロトンが離脱して誘導される、 n 価の活性水素化合物のアニオンである。 a 、 b 、 c および d はそれぞれ独立に8以下の正の整数または0であるが、全てが同時に0ではない。 R^2 はそれぞれ独立に炭素数1～10個の炭化水素基であり、同一窒素原子上の2個の R^2 は

互いに結合して環構造を形成してもよい。)

で表される活性水酸化化合物のホスファゼニウム塩、または
下記化学式 (3)

【化6】



(式中、Meはメチル基を表す。a'、b'、c' および d' はそれぞれ独立に0または1であるが、全てが同時に0ではない。)

で表される水酸化ホスファゼニウムを触媒として、ポリイソシアネート化合物とポリカルボン酸とを反応させることを特徴としている。

【0039】

上記ホスフィンオキシド化合物、ホスフィンオキシド化合物およびホスファゼニウム塩のいずれかを触媒として用いることにより、イソシアネート基とカルボキシル基との反応性が極めて高くなるとともに、ヌレート結合の生成をより効率的に進めることができるようになり、耐熱性に優れ、また同時にクッション性等の軟質発泡体としての特性にも優れた、好適な軟質ポリアミド発泡体を製造することができる。

【0040】

前記化学式 (1) で表されるホスフィンオキシド化合物としては、トリス〔トリス(ジメチルアミノ)ホスホラニリデンアミノ〕ホスフィンオキシド、トリス(トリピロリジノホスホラニリデンアミノ)ホスフィンオキシド、トリス(トリピペリジノホスホラニリデンアミノ)ホスフィンオキシド等が挙げられ、好ましくはトリス〔トリス(ジメチルアミノ)ホスホラニリデンアミノ〕ホスフィンオキシドが用いられる。

【0041】

また、前記化学式(2)で表される活性水素化合物のホスファゼニウム塩としては、ジメチルアミノトリス〔トリス(ジメチルアミノ)ホスホラニリデンアミノ〕ホスホニウムテトラフルオロボレート、テトラキス〔トリ(ピロリジン-1-イル)ホスホラニリデンアミノ〕ホスホニウムテトラフルオロボレート、テトラキス〔トリス(ジメチルアミノ)ホスホラニリデンアミノ〕ホスホニウムクロライド、ジエチルアミノトリス〔トリス(ジエチルアミノ)ホスホラニリデンアミノ〕ホスホニウムテトラフルオロボレート等が挙げられ、好ましくはテトラキス〔トリス(ジメチルアミノ)ホスホラニリデンアミノ〕ホスホニウムクロライドが用いられる。

【0042】

また、前記化学式(3)で表される水酸化ホスファゼニウムとしては、テトラキス〔トリス(ジメチルアミノ)ホスホラニリデンアミノ〕ホスホニウムヒドロキシド、(ジメチルアミノ)トリス〔トリス(ジメチルアミノ)ホスホラニリデンアミノ〕ホスホニウムヒドロキシドが挙げられ、好ましくはテトラキス〔トリス(ジメチルアミノ)ホスホラニリデンアミノ〕ホスホニウムヒドロキシドが用いられる。

【0043】

本発明では、前記P=N結合を有する化合物とともに、ポリウレタンフォームの製造に際して用いられる触媒として従来公知のものが併用できる(たとえば、松平信孝、前田哲郎共編、「ポリウレタン」第8刷127-129、植書店(1964)参照)。具体的には、トリエチレンジアミン、N, N, N', N'-テトラメチルヘキサメチレンジアミン、ビス(N, N-ジメチルアミノエチルエーテル)、モルホリン類等の脂肪族アミン類；オクタン酸スズやジブチルチンジラウレート等の有機錫化合物；酢酸カリウム、酢酸ナトリウム等のカルボン酸のアルカリ金属塩；トリエチルアミン、トリエチレンジアミン、1, 3, 5-トリス(ジメチルアミノプロピル)-ε-ヘキサヒドロトリアジン、2, 4, 6-トリス(ジメチルアミノメチル)フェノール、1, 8-ジアザビシクロ[5, 4, 0]ウンデセン-7等の3級アミン系触媒；カルボン酸と3級アミンとからなる4級アンモニウム塩、イミダゾール等が併用できる。これらの従来公知の触媒は、単独、または複数種を組み合わせ、前記P=N結合を有する化合物と併用できる。

【0044】

また、従来公知の触媒を併用する場合、その使用量はポリエステルポリカルボン酸100重量部に対して0.005重量部～10重量部が好ましい。

【0045】

本発明に係るポリアミドの製造方法が特定の化合物を触媒として使用することを特徴としていることから明らかなように、上記ポリイソシアネート化合物およびポリカルボン酸は特に限定されるものではないが、ポリイソシアネート化合物としては、たとえば、前述したポリイシシアネート化合物に加えて、ナフタレン1, 5ジイソシアネート、ノルボルネンジイソシアネート等を用いることができる。また、これらのポリイシシアネート化合物と、フェニルイソシアネート、イソホロンイソシアネート等のモノイソシアネートとを併用することもできる。また、ポリカルボン酸としては、前述したポリエステルポリカルボン酸およびポリカルボン酸に加えて、これらと同様のものが使用でき、さらにこれらとモノカルボン酸とを併用することもできる。

【0046】

上記ポリアミドの製造方法は、本発明に係る発泡体を製造するに際して好適に利用できる方法である。上記方法によりポリアミド発泡体を製造すると、耐熱性の向上、加熱硬化時間の短縮によるモールド成型性の向上を図ることができる。

【0047】

本発明により得られた発泡体の見掛け密度は、目的の発泡体の要求品質に応じて任意に設定することができる。たとえば、軟質発泡体の場合、見掛け密度は、通常 10 kg/m^3 以上 150 kg/m^3 以下に設定される。

【0048】

本発明により得られた発泡体の耐熱性は、JISK7120「プラスチックの熱重量測定方法」に従い、流入ガスが乾燥空気、流入ガス量が 200 ml/分 、加熱速度が 10°C/分 の条件で測定され、下記式に従って算出される質量減少率 M_L (%)により評価される。

$$M_L = (m_0 - m_t) / m_0 \times 100$$

ここに、 m_0 は加熱前の質量 (mg)、 m_t は加熱後温度 t ($^\circ\text{C}$) のときの質量 (mg) を示す。

【0049】

本発明により得られた発泡体は、以下のような優れた耐熱性（熱分解特性）を有する。すなわち、質量減少率 M_L (%) が10%のときの温度 t が 320°C 以上、好ましくは 25°C 以上、更に好ましくは 330°C 以上を有する。

【実施例】

【0050】

以下実施例により本発明を具体的に説明するが本発明はこれに限定されるものではない。なお、以降「部」は、特に断らない限り重量部を表わす。

【0051】

また、実施例、比較例における分析、測定は以下の方法に従って行った。

(1) ポリエステルポリカルボン酸、ポリエステルポリオール特性

(i) 酸価：ポリエステル樹脂1gを中和するのに必要な水酸化カリウムのmg数で定義され、測定方法はJISK6901「液状不飽和ポリエステル樹脂試験方法」、5.3項「酸価」に従った。

(ii) 水酸基価：ポリエステル樹脂1gのアセチル化で発生する酢酸を中和するのに必要な水酸化カリウムのmg数で定義され、測定方法はJISK6901、5.4項「水酸基価」に従った。

(iii) 粘度：JISK6901、5.5.1項「ブルックフィード形粘度計法」に従い、同表6「粘度計の種類と特性」に示されるタイプI、B形粘度計、B8Mを用いて測定した。

【0052】

(2) 発泡体特性

(i) 耐熱性：JISK7120「プラスチックの熱重量測定方法」に従い、流入ガスは乾燥空気、流入ガス量は200ml/分、加熱速度は10℃/分、の条件で測定し、質量減少率 M_L (%)を以下の式に従って算出し、この質量減少率 M_L (%)が10%のときの温度で表した。

$$M_L = (m_0 - m_t) / m_0 \times 100$$

ここに、 m_0 は加熱前の質量 (mg)、 m_t は加熱後温度 t (℃) のときの質量 (mg) を示す。

(ii) 下記のクッション性等軟質発泡体としての特性：JISK6400「軟質ウレタンフォーム試験方法」に従い、測定した。

・見掛け密度：測定に際して、成形した軟質発泡体のコア部を50mm×50mm×25mmに切り抜き、使用した。

・圧縮残留ひずみ：測定に際して、成形した軟質発泡体のコア部を50mm×50mm×

25 mmに切り抜き、使用した。試験片を50%の厚みまで圧縮した。

・引張強さおよび伸び：JISK6400記載の1号形を用いて測定した。

・引裂強さ：JISK6400記載の1号形を用いて測定した。

・湿熱圧縮残留ひずみ：測定に際して、成形した軟質発泡体のコア部を50 mm×50 mm×25 mmに切り抜き、使用した。試験片を50%の厚みまで圧縮した。

【0053】

(3) イソシアネート基含有率：JISK1603「ポリメチレンポリフェニルポリイソシアネート試験方法」の5.3項「イソシアネート基含有率」に従い、測定した。

【0054】

＜ポリエステルポリカルボン酸の製造例＞

(製造例A-1)

還流冷却器、水分離装置、窒素ガス導入管、温度計および攪拌装置が取り付けられた重合釜に、ネオペンチルグリコールとアジピン酸とをモル比10:11で、およびジブチル錫オキサイドを反応終了時のポリエステルポリカルボン酸生成量100部に対して0.075部を仕込み、窒素を導入しながら、180℃～260℃で脱水縮合を行った。反応生成物の酸価、水酸基価が所定の値に達したところで反応生成物を重合釜より抜き出し、冷却して、ポリエステルポリカルボン酸A-1を得た。得られたポリエステルポリカルボン酸A-1の物性値を表1に示す。

【0055】

(製造例A-2)

表1に示す、カルボン酸、グリコール、重合触媒の種類および量(モル比)で製造した以外は、ポリエステルポリカルボン酸A-2を製造した。得られたポリエステルポリカルボン酸A-2の物性値を表1に示す。

【0056】

【表1】

表1

ポリエステルポリカルボン酸							A-1	A-2
重合条件	出発物質	種類	酸／グリコール	アジピン酸／ネオペンチルグリコール	アジピン酸／ネオペンチルグリコール			
		モル比	酸／グリコール	11/10	11/10			
		COOH/OHモル比		1.1	1.1			
	重合触媒	種類	ジブチル錫テトラヒド			なし		
		触媒量(ポリエステルポリカルボン酸100部に対する部数)				0.075	なし	
		反応温度	℃	230	230			
	特性	酸価	mgKOH/g	55	54			
水酸基価		mgKOH/g	4	4				
粘度(80℃)		mPa・s	1620	1680				

【0057】

<ポリエステルポリオール製造例>

(製造例B-1)

表2に示す、カルボン酸、グリコール、重合触媒の種類および量(モル比)で製造した以外は、製造例A-1と同様にして、ポリエステルポリオールB-1を製造した。得られたポリエステルポリオールB-1の物性値を表2に示す。

【0058】

【表2】

表2

ポリエステルポリオール				B-1
重合条件	出発物質	種類	酸/グリコール	アジピン酸/ネオペンチルグリコール
		モル比	酸/グリコール	10/11
		COOH/OHモル比		0.91
	重合触媒	種類		ジブチル錫オキサリブ
		触媒量(ポリエステルポリオールカルボン酸100部に対しての部数)		0.075
特性	反応温度	℃		230
	酸価	mgKOH/g		1
	水酸基価	mgKOH/g		47
	粘度(60℃)	mPa·s		1620

【0059】

<ジフェニルメタンジイソシアネートの混合例>

(製造例D-1)

温度70℃に温めた三井武田ケミカル(株)製ポリメチレンポリフェニルポリイソシアネートのコスモネートM200(イソシアネート基含有率は31.5%)を30部と、温度70℃に温めた三井武田ケミカル(株)製ジフェニルメタンジイソシアネートのコスモネートPH(イソシアネート基含有率は38.6%)を20部と、温度70℃に温めた三井武田ケミカル(株)製ジフェニルメタンジイソシアネートのo-MDI(イソシアネート基含有率は33.6%)50部とを攪拌混合後、冷却して、混合ジフェニルメタンジイソシアネートD-1を得た。イソシアネート基含有率は33.0%となった。

【0060】

[実施例1]

製造例A-1で得たポリエステルポリカルボン酸A-1を100部、および発泡触媒としてトリス〔トリス(ジメチルアミノ)ホスホラニリデンアミノ〕ホスフィンオキシドを2.6部混合してレジンプレミックスを調製した。このレジンプレミックスに製造例D-1で得た混合ジフェニルメタンジイソシアネートD-1をNCOインデックスが2.0となるように高圧発泡機(Gusmer Admiral社製)を用いて80℃で混合し、直ちに予め80℃に調整した内寸400×400×100mmの金型へ、吐出圧力10~15N/cm²、吐出量20kg/分で吐出、注入し、蓋を閉めて発泡させた。100℃の熱風オーブン中で15分間加熱硬化した後、軟質ポリアミド発泡体を金型より取り出した。得られた軟質ポリアミド発泡体の物性値を表3に示す。

【0061】

[実施例2~5]

表3に示す、ポリエステルポリカルボン酸、ポリイソシアネート、整泡剤、発泡触媒の種類および量(部数)、ならびにNCOインデックス、混合温度、加熱硬化条件で発泡した以外は、実施例1と同様にして、軟質ポリアミド発泡体を製造した。得られた軟質ポリアミド発泡体の物性値を表3に示す。

【0062】

[表3]

品

実施例							
発泡条件	ポリエステルポリカルボン酸						
	ポリイソシアネート						
	NCOインデックス						
	発泡剤	種類					
		ポリエステルポリカルボン酸 100部に対する部数	0.0	0.0	0.0	0.0	1.8
		種類	トリス(トリメチルアミン) ノボラニルアミン ホスフィンオキシド	トリス(トリメチルアミン) ノボラニルアミン ホスフィンオキシド	トリス(トリメチルアミン) ノボラニルアミン ホスフィンオキシド	トリス(トリメチルアミン) ノボラニルアミン ホスフィンオキシド	トリス(トリメチルアミン) ノボラニルアミン ホスフィンオキシド
	発泡融媒	ポリエステルポリカルボン酸 100部に対する部数	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
		種類			ニフェンジン		
		ポリエステルポリカルボン酸 100部に対する部数	0.0	0.0	1.0	0.0	0.0
	発泡性	混合温度	80	80	80	80	80
加熱硬化温度		100	100	100	100	100	
加熱硬化時間		15	15	15	15	15	
耐熱性		質量減少率が10% のときの温度	361	355	342	350	358
発泡特性		見掛け密度	kg/m ³	85	80	76	80
	圧縮残留ひずみ	%	40	35	20	34	38
	引張強さ	MPa	110	178	118	178	175
	伸び	%	60	85	75	90	65
	引張強さ	N/cm	7	7	5	8	7
湿熱圧縮残留ひずみ		%	33	30	3	28	30

【0063】

【比較例1】

製造例B-1で得たポリエステルポリオールB-1を100部、整泡剤として日本ユニカー（株）製L532を1.5部、発泡触媒としてトリエチレンジアミンを2部、および水を3部混合してレジンプレミックスを調製した。このレジンプレミックスに製造例D-1で得た混合ジフェニルメタンジイソシアネートD-1をNCOインデックスが1.1となるように高圧発泡機（Gusmer Admiral社製）を用いて80℃で混合し、直ちに予め80℃に調整した内寸400×400×100mmの金型へ、吐出圧力10～15N/cm²、吐出量20kg/分で吐出、注入し、蓋を閉めて発泡させた。100℃の熱風オープン中で15分間加熱硬化した後、軟質ポリウレタン発泡体を金型より取り出した。得られた軟質ポリウレタン発泡体の物性値を表4に示す。

【0064】

【表4】

表4

比較例		I
発泡条件	ポリエスチルポリオール	B-1
	ポリイソシアネート	D-1
	NCOインデックス	I,1
	種名	日本エニカ(株)製L532
	発泡剤	ポリエスチルポリカルボネート 100部に対する部数
	種名	15
	発泡触媒	ポリエスチルポリカルボネート 100部に対する部数
	種名	N-Eシラン77
	水	20
	混合温度	30
発泡体特性	混合温度	℃
	加熱硬化温度	℃
	加熱硬化時間	分
	耐熱性	℃
	質量減少率が10% のときの温度	℃
	見掛け密度	kg/m ³
	圧縮残留ひずみ	%
	引張強さ	MPa
	伸び	%
	引張強さ	N/cm
	湿熱圧縮残留ひずみ	%

【0065】

【比較例2～4】

表5に示す、ポリエステルポリカルボン酸、ポリイソシアネート、整泡剤、発泡触媒の種類および量（部数）、ならびにNCOインデックス、混合温度、加熱硬化条件で発泡した以外は、実施例1と同様にして、軟質ポリアミド発泡体を得た。得られた軟質ポリアミド発泡体の物性値を表5に示す。

【0066】

【表5】

表5

比較例		2	3	4
発泡条件	ポリエスチルポリカルボン酸	A-1	A-1	A-1
	ポリイソシアネート	D-1	D-1	D-1
	NOOインデックス	1.5	2.4	2.4
	発泡剤	種名	ビツリミ-社製 SDYK-9100	
		ポリエスチルポリカルボン酸 100部に対する部数	0.0	0.0
	発泡触媒	種名	トリス[トリス(ジメチルアミ ノ)ホスホニリチンアミノ] ホスフィンオキソド	1-メチルイミダゾール
		ポリエスチルポリカルボン酸 100部に対する部数	2.6	3.5
		種名		
		ポリエスチルポリカルボン酸 100部に対する部数	0.0	0.0
		種名		
発泡体特性	融点温度	℃	80	80
	加熱硬化温度	℃	100	100
	加熱硬化時間	分	15	60
	耐熱性	質量減少率が10% のときの温度	℃	345
		見掛け密度	kg/m ³	100
		圧縮残留ひずみ	%	97
	クッション性等 軟質発泡体と しての特性	引張強さ	kPa	180
		伸び	%	50
		引張強さ	N/cm	7
		圧縮残留ひずみ	%	25

キエア性が悪く発泡
体が得られなかった

キエア性が悪く発泡
体が得られなかった

【0067】

(耐熱性、熱重量測定による熱減量評価)

実施例2で製造されたポリアミド発泡体および比較例1で製造されたポリウレタン発泡体について、JISK7120「プラスチックの熱重量測定方法」に従って測定した熱減量のグラフを図1に示す。図1において、横軸は加熱後温度 t (°C)、縦軸は残量率 $M' = m_t / m_0 \times 100$ (%)を示す。

ここに、 m_0 は加熱前の質量 (mg)、 m_t は加熱後温度 t (°C)のときの質量 (mg)を示す。

【0068】

このグラフから実施例2のポリアミド発泡体は比較例1のポリウレタン発泡体に比べて30°C以上耐熱性に優れていることが判る。

【0069】

(評価結果)

実施例により、ポリイソシアネート化合物およびポリエステルポリカルボン酸を、NCOインデックスが1.6以上の条件で、P=N結合を有する化合物を触媒として反応させて軟質のポリアミド発泡体を形成することにより、耐熱性、モールド成型性(加熱硬化時間15分以内)およびクッション性等に優れた軟質の発泡体を得ることができることが示された。そして、その軟質ポリアミド発泡体の耐熱性は、熱重量測定における質量減少率が10%のときの温度が320°C以上であり、ポリウレタン発泡体に比べて十分に優れていることが示された。

【産業上の利用可能性】

【0070】

自動車のエンジンまわり、排気管まわりの制振材・吸音材・緩衝材に適用できる。また、航空機等内燃機関を有する機械のエンジンまわり等に広く提供できる。

【書類名】 請求の範囲

【請求項 1】

ポリイソシアネート化合物とポリエステルポリカルボン酸とを、NCOインデックスが1.6以上の条件で、P=N結合を有する化合物を触媒として、反応させて得られるポリアミド発泡体。

【請求項 2】

前記ポリエステルポリカルボン酸が、酸価が20mg KOH/g以上70mg KOH/g以下であり、かつ、水酸基価が前記酸価の1/8以下であることを特徴とする請求項1に記載のポリアミド発泡体。

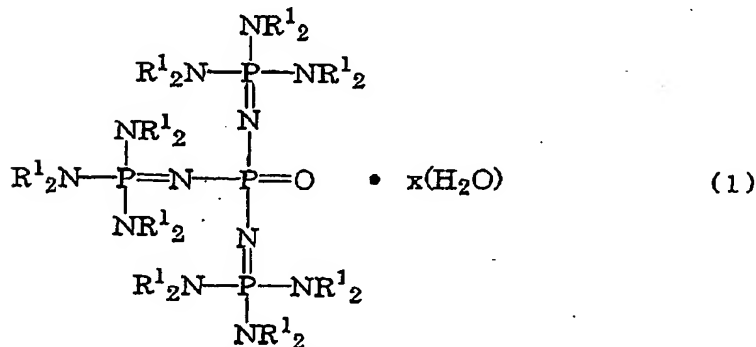
【請求項 3】

前記NCOインデックスが2.0以上3.0以下であることを特徴とする請求項1または2に記載のポリアミド発泡体。

【請求項 4】

下記化学式 (1)

【化7】

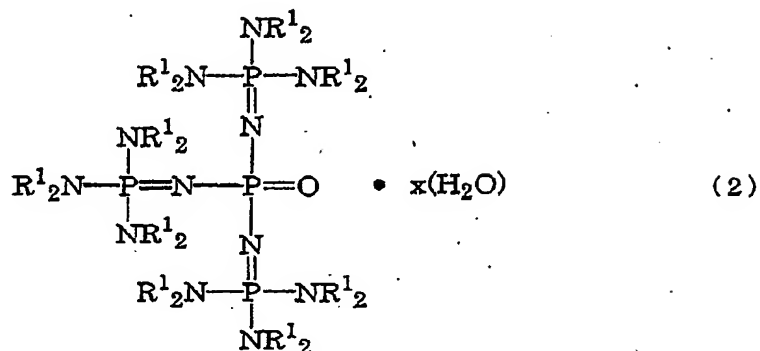


(式中、R¹はそれぞれ独立に炭素数1～10個の炭化水素基であり、同一窒素原子上の2個のR¹は互いに結合して環構造を形成してもよい。xは含まれる水分子の量をモル比で示し、0～5.0である。)

で表されるホスフィンオキシド化合物、または

下記化学式 (2)

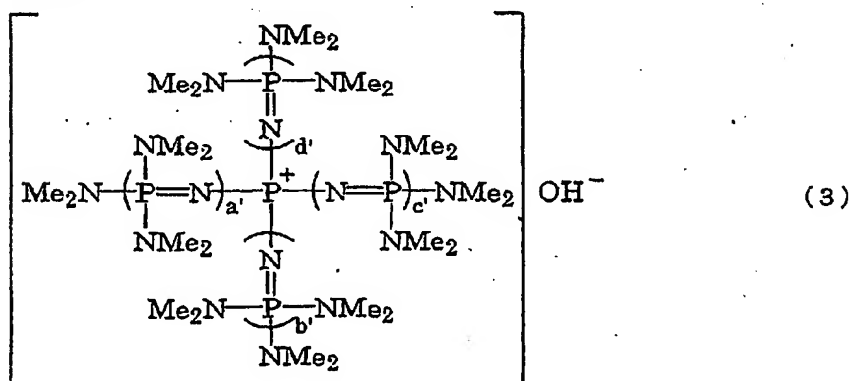
【化8】



(式中、 n は1～8の整数であつて、ホスファゼニウムカチオンの数を表し、 Z^{n-} は最大8個の活性水素原子を酸素原子または窒素原子上に有する活性水素化合物から n 個のプロトンが離脱して導かれる形の n 価の活性水素化合物のアニオンである。 a 、 b 、 c および d はそれぞれ独立に3以下の正の整数または0であるが、全てが同時に0ではない。 R^2 はそれぞれ独立に炭素数1～10個の炭化水素基であり、同一窒素原子上の2個の R^2 は互いに結合して環構造を形成してもよい。)で表される活性水素化合物のホスファゼニウム塩、または

下記化学式(3)

【化9】



(式中、Meはメチル基を表す。 a' 、 b' 、 c' および d' はそれぞれ独立に0または1であるが、全てが同時に0ではない。)

で表される水酸化ホスファゼニウムを用いて、ポリイソシアネート化合物とポリカルボン

酸とを反応させることを特徴とするポリアミドの製造方法。

【請求項5】

請求項1または2に記載の発泡体からなる耐熱性制振材。

【請求項6】

請求項1または2に記載の発泡体からなる耐熱性吸音材。

【請求項7】

請求項1または2に記載の発泡体からなる耐熱性緩衝材。

【書類名】要約書

【要約】

【課題】 耐熱性（熱分解特性）、モールド成型性に優れたポリアミド発泡体を提供すること。

【解決手段】 ポリイソシアネート化合物とポリエステルポリカルボン酸とを、NCOインデックスが1.6以上の条件で、P=N結合を有する化合物を触媒として、反応させて得られるポリアミド発泡体。

【選択図】 図1

【書類名】 図面

【図1】

